

Esteban Alfonso Olmo 10/1937-11/2023

 **Ismari Salgado Machín**



<https://cu-id.com/2144/v15e14>

En el ejercicio de editora de esta publicación he tenido la difícil tarea de escribir en varias ocasiones los obituarios de más de un colega, pero hacerlo hoy para, **Esteban Alfonso Olmo**, es una misión más que ardua que me afecta profundamente, porque no solo se reconoce y despidе al investigador eminente y consagrado, sino también al amigo, al compañero, al ser humano sin tacha.

Ha transcurrido más de medio siglo desde que uno de los primeros jóvenes cubanos que se formaban en la antigua Unión Soviética mostrará su tesón, vocación y talento. Para él la periodista Galina Nuzhkova escribiría en aquel entonces su artículo, **“Esteban Alfonso será Químico.”** El trabajo abordaba el quehacer y desempeño de los jóvenes cubanos que estudiaban en la Facultad de Química de la Universidad Estatal de Bielorrusia, elogiando en particular al entonces estudiante Esteban, el cual a juicio de los pedagogos ya sobresalía por sus dotes de investigador. Egresado de Licenciatura en Química en julio de 1967, inicia su vida laboral en el Centro de Investigaciones para la Industria Minero Metalúrgica (CIPIMM), institución que lo vio crecer y convertir en hecho irrefutable el criterio que de él tuvieron aquellos ojos expertos, y que mantuvo hasta el final de sus días, **una inagotable necesidad de investigar y aportar soluciones para el bienestar de la sociedad.**

Desde 1982 ostentó la categoría de Investigador Titular, dirigiendo fundamentalmente sus investigaciones a la esfera de la Hidrometalurgia, específicamente a los procesos de intercambio iónico y extracción por solventes en la separación, concentración y recuperación de metales y en la elaboración de procedimientos para la obtención de coagulantes inorgánicos para diversos usos. A continuación se relacionan los trabajos más relevantes desarrollados:

- Desarrollo de tecnología para la recuperación del óxido de aluminio de licores ácidos de desecho de la planta de níquel Moa Nickel.
- Procedimiento para la producción de sulfato de níquel a partir del carbonato de níquel calcinado.
- Recuperación de níquel y cobalto de soluciones de desecho con el empleo de intercambiadores iónicos.



- Desarrollo de procedimiento de investigación a nivel de laboratorio del proceso de resina en pulpa (RIP) y carbón en pulpa (CIP) para la recuperación de metales (Ni, Co, Mg, Au, Ag) de pulpas lixiviadas.
- Obtención de fosfato de calcio para alimentación animal a partir de fosforitas de baja ley.
- Recuperación de cobre de aguas de minas con el empleo de resinas de intercambio iónico y zeolitas.
- Desarrollo de procedimiento para la obtención de carbonato de níquel de alta pureza para la industria electrónica.
- Operación y control de los procesos de extracción por solventes y electrowinning en sistema continuo a nivel de planta piloto Proyecto Cobre Mantua S.A.
- Desarrollo de tecnología para el tratamiento de aguas ácidas de minas de minerales piríticos con la recuperación del Zinc, Proyecto Medio Ambiente Santa Lucía, Pinar del Río.
- Caracterización y medidas de mitigación de desechos líquidos y sólidos. Proyecto Loma Hierro. Yacimiento de plata Guane, Pinar del Río.
- Procedimiento para la preparación de sorbentes base plata para su uso como bactericida en el proceso de potabilización del agua.
- Desarrollo de procedimientos para la obtención de coagulantes base zeolita (ALFEZ) y de desechos (colas y licor WL) de la industria del níquel.
- Desarrollo de aditivos para el aumento de la productividad en la planta de espesadores de la empresa Moa Nickel S.A. (Jefe Técnico).
- Desarrollo de tecnología para la eliminación del vertimiento del H₂S al medio en la empresa Moa Nickel S.A.

Editora en Jefe

Este artículo se encuentra bajo licencia **Creative Commons Reconocimiento-NoComercial 4.0 Internacional (CC BY-NC 4.0)**

- Desarrollo de nuevo procedimiento para la obtención de soluciones concentradas de sulfato férrico a partir de los desechos sólidos (colas) de la empresa Cdte. Pedro Soto Alba (Moa).

Durante los años comprendidos entre 1977-1986 se desempeñó como Representante de la República de Cuba en misiones científico-técnicas de la Comisión de Metales No Ferrosos y Pesados del Consejo de Ayuda Mutua Económica (CAME), en reuniones celebradas en Polonia, Alemania, Checoslovaquia, Hungría, Yugoslavia, Rumania y URSS. Desde 1985 hasta 1990 ocupó la responsabilidad de Jefe del Dpto. de Metalurgia y en el período 1991-2000 dirigió el Laboratorio de Medio Ambiente y Biotecnología, entre otras responsabilidades.

La docencia y formación de personal ocupó también un lugar importante en su quehacer. Trasmitió sus conocimientos como tutor de tesis para maestrantes, universitarios y técnicos medios, además de impartir diversos cursos de postgrado y adiestramientos.

Obtuvo resultados de alto impacto científico-técnico, económico y social, tales como : ser el investigador del centro con más patentes concedidas y autor de una considerable cantidad de publicaciones científicas, con una activa participación en eventos científicos, resultando premiadas sus ponencias en reiteradas ocasiones, por ejemplo las presentadas en los eventos organizados por el Organismo Latinoamericano de Minería (OLAMI), en Acapulco, México, con el Premio “**Ecología y Medio Ambiente**” y el *Primer Premio en Mediana Minería* , posteriormente en Santiago de Chile, Premio “**Excelencia a la Gestión Ambiental**” y *Mención* , por Tratamiento y Aprovechamiento de Residuales en Planta Procesadora de Minerales.

En Cuba recibió el reconocimiento de la Sociedad Cubana de Geología por haber sido seleccionada su ponencia **Destacada** en el V Congreso de Geología y Minería, Geomin, de igual forma su trabajo presentado en el XV Fórum de Ciencia y Técnica, alcanzó la categoría de **Destacado** a nivel Nacional.

Logró importantes resultados que lo hicieron merecedor de importantes distinciones y premios, se destacan: **Premio Antonio Calvache Dorado**, por la

Sociedad Cubana de Geología en su 26 Aniversario de fundación, “**Orden Carlos J. Finlay**” la más alta distinción que otorga el Consejo de Estado de la República de Cuba a personalidades y entidades de la ciencia, en reconocimiento a su labor científica por más de 30 años con resultados, **Premio Nacional de Química 2009**” por la Sociedad Cubana de Química en reconocimiento al Trabajo de Mayor Aporte Económico. Orden “**René Ramos Latour**” por más de 25 años en el sector. Certificados recibidos: por el Comité Nacional del Sindicato de Trabajadores de las Industrias Química, Minería y la Energética en atención a su destacada labor por más de 40 años en el sector; Científico Destacado en varias ocasiones, Diploma Acreditativo entregado en el evento científico en ocasión del 40 y 50 Aniversario del CIPIMM.

Se mantuvo activo en el CIPIMM, como asesor hasta poco antes de su partida física. Esteban, fue un notable científico que gozó de gran prestigio dentro y fuera de Cuba por sus aportes científicos, su consagración al trabajo, sus relaciones humanas y su gran modestia y sencillez, investigador de gran nivel que dedicó su vida laboral al servicio de la rama minero metalúrgica cubana.

Ejemplar hijo, esposo, padre y abuelo supo transmitir honradez, dignidad y amor. Su impronta nos llena de orgullo y acicate a todos los que de una forma u otra acompañamos sus largas jornadas.

Esteban Alfonso Olmo es paradigma a seguir por las nuevas generaciones de científicos, se ganó por derecho propio entrar en el selecto grupo de los Hombres de Ciencia, como dijera el mismo “La significación social de la introducción de un logro científico y/o tecnológico debe ser factor esencial en la movilización de los intereses y motivaciones del personal vinculado a la hermosa y compleja tarea de investigar. Hacer cosas para satisfacer necesidades de la sociedad y no para dañar su desenvolvimiento, ha de ser la divisa ética del investigador de nuestro tiempo”. ¡Descansa en paz Esteban, tu ejemplo vivirá eternamente entre nosotros, fuiste y serás, siempre químico!

Llegue a familiares y amigos nuestras condolencias.